

# ÉVOLUTIONS AGRICOLES

## UNITE DE METHANISATION

## Les caractéristiques

### L'exploitation

Projet piloté, à l'origine, par le Groupe Monnoyeur (via sa filiale ENERIA) et la Caisse des Dépôts. L'unité est rachetée en novembre 2018, suite à des problèmes financiers, par Xavier LABAT, agriculteur, qui s'est **spécialisé dans la collecte des déchets qu'il valorise au sein de deux unités de méthanisation : XL Adour Méthanisation et XL Méthalandes**

**Gérant : Xavier LABAT**

**Production agricole :** bovins viande, élevage de volailles, gavage de canards gras.

**SAU :** 1 800 hectares actuellement, sera étendu à l'avenir pour atteindre 5 000 ha. Les îlots sont répartis dans un rayon de 15 km autour de l'unité.

**Exploitants concernés :** plus de 150.

**UTH :** 8 ETP sur l'unité de méthanisation.

### Unité de méthanisation

**Procédé :** infiniment mélangé

**Tonnage :** 60 000 t/an dont (34 200 t de déchets agricoles : lisiers, fumiers, ensilage/ CIVES, fientes, 20 400 t de déchets IAA, 1 800 t de biodéchets et 3 600 t d'autres déchets). Avec un objectif à terme 2020/2021 d'atteindre 150 000 t/an. Plus de 50% des déchets valorisés sont d'origine agricole, proviennent des exploitations de la région et dans un rayon de 15 km autour de l'unité de méthanisation.

**Date de mise en service :** 2015.

**Investissement :** 25 000 000 €.

**Constructeur :** Xergi.

**Concordance entre les prévisions du business plan et la réalité :** unité en difficulté financière auparavant. Depuis le rachat, le déficit est largement réduit. L'inversion de courbe devrait se faire fin 2020.

## XL METHALANDES Hagetmau (40)



### Les particularités

Possède 3 modules d'hygiénisation afin de traiter les sous-produits animaux de catégorie 2 et/ou 3 comme imposé par l'agrément sanitaire. Les digesteurs ne sont pas chauffés par des serpentins, la chaleur des matières issues de l'hygiénisation permet de maintenir les digesteurs en température.

Les bâtiments de réception, de la séparation de phase, de stockage de digestat solide et certaines cuves de stockage sont en dépression. Le but est d'éviter la propagation de l'air vicié qui est ensuite traité à l'aide d'une colonne d'eau et d'un biofiltre.

Le traitement de digestat se compose d'une séparation de phase, d'un bassin biologique et de traitements membranaires (ultrafiltration et osmose inverse). Cela aboutit à une eau déminéralisée ne contenant plus aucun élément biologique et physico-chimique.

Les digestat solide et liquide sont valorisés sur un plan d'épandage.

### L'accompagnement

La Chambre d'agriculture des Landes pour le plan d'épandage, l'ADEME, la Région et le Conseil régional pour les investissements, la préfecture et ses services et un soutien d'un pool bancaire (Crédit Agricole Aquitaine, Crédit Aquitaine Gascogne Pyrénées, BNP et BPI).



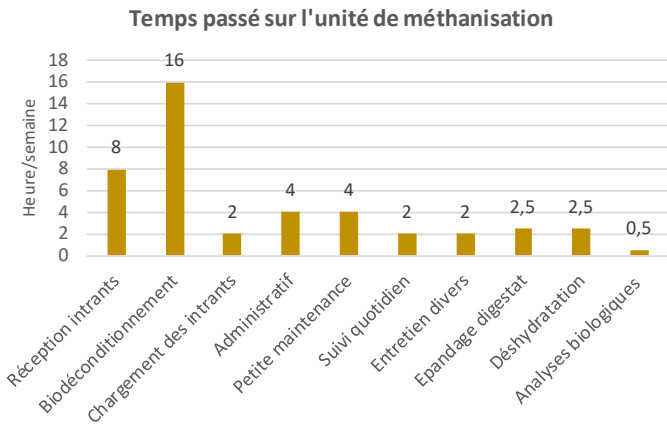
### Évolutions organisationnelles

**Acquisition de nouvelles compétences :** à travers la prestation de maintenance du constructeur, une formation a été proposée à l'exploitant. Des visites d'unités de méthanisation semblables à la nôtre (100 % CIVES) en région parisienne ont été réalisées.

**Choix de créer une société dédiée :** SARL à capitalisation majoritairement agricole.

**Embauches liées à l'activité de méthanisation :** embauche de personnel pour renforcer les équipes LABAT déjà existante : plus 8 personnes.

**Temps passé :** 5 ETP à temps plein sur l'unité.



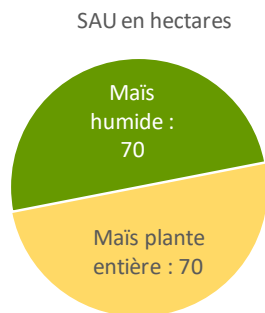
## Évolutions activités élevages

Non renseigné.



## Évolutions assolements

Les agriculteurs ont converti une partie de leur assolement en cultures dédiées sur une surface d'environ 140 ha.



## Évolutions agronomiques

Le digestat brut en 2018 représente 30 000 t dont 27 000 t de digestat liquide (digestat brut + concentrats) et 3 000 t de digestat solide.

Trois sortes de digestats sont produits : digestat brut en sortie des post-digesteurs pour épandage liquide à proximité, digestat solide obtenu après séparation de phase sur centrifugeuse pour épandage solide à proximité et concentrats obtenu après la dernière étape de traitement membranaire pour épandage liquide à proximité.

L'épandage se fait par une tonne à lisier et un automoteur et ponctuellement grâce au réseau d'irrigation. Un tracteur, un automoteur et une tonne à lisier ont été achetés pour l'épandage.

Le digestat solide est épandu à hauteur de 10 t/ha et le liquide à hauteur de 30 t/ha. Les digestats sont épandus sur l'ensemble des cultures des agriculteurs partenaires, 2 fois par an, au printemps et à l'automne.

Valeurs fertilisantes des digestats :

Valeur fertilisante kg/tonne	N	P	K	MS%
Phase solide	13.60	15.30	5.50	29.7
Phase liquide	6.11	1.65	8.14	5

**Observations / Economies réalisées**  
150 € d'économie/ ha/exploitation.

## TEMOIGNAGE

### Les moments difficiles

« La reprise d'une société en difficulté majeure dont les process de l'usine étaient en arrêt. »

### Ce qui m'a aidé à aller au bout

« Mon équipe et un brin de folie. »

### Mes conseils pour y arriver

« Etre tenace, travailler en transparence avec les différentes administrations, services de l'Etat et banques. »

